



# Schweißzertifikat

**SZ-HWKPdm-2017.03-0089**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Stahlbau Schönberg</b> <b>Inhaber: Hans-Joachim Schulz</b> <b>OT Schönberg</b> <b>Gartenstraße 2</b> <b>39615 Seehausen</b> <b>DEUTSCHLAND</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>	
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC3 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dipl.-Ing. Marc-Michael Spröer, SFI	geb. am: 25.12.1962
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Sigmund Hinz, SFM	geb. am: 16.08.1961
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	28.09.2017	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	28.09.2020	
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite	

**Ausstellungsort/-datum**

Groß Kreuz (Havel), 02.11.2017  
U.K./UK



Dipl.-Ing. (FH) Waller  
Vertreter des Leiters der  
Prüfstelle